附件1：设备采购清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 合同包 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 业绩要求数量 |
| 1 | CG-1 | 拱锚一体化台车 | 三臂、拱架安装、超前支护、锚杆施工等功能；适用全断面、台阶法施工 | 台 | 2 | 4 |
| 2 | CG-2 | 混凝土湿喷机 | 工程底盘，30m³/小时 | 台 | 1 | 2 |
| 3 | CG-3 | 智能信息化衬砌台车 | 12.1米 | 套 | 2 | 4 |
| 4 | 防水板钢筋铺设台车 | 12米 | 台 | 2 | 4 |
| 5 | 水沟电缆槽台车 | 12米 | 台 | 2 | 4 |
| 6 | CG-4 | 空压机 | 24m3\*132Kw，变频、二级压缩、一级能耗 | 台 | 6 | 6 |
| 7 | 储气罐 | 3m³ | 台 | 4 | 4 |
| 8 | 变频轴流风机 | SDF2\*110kw，风带直径1.5m，送风距离≥2000m，带控制柜 | 台 | 2 | 2 |
| 9 | CG-5 | 柴油发电机组 | ≥350kw | 台 | 1 | 2 |
| 10 | CG-6 | 轮式装载机 | 燃油、50型 | 台 | 2 | 4 |
| 11 | CG-7 | 数控全自动网片焊接生产线 | 钢筋网片加工 | 套 | 1 | 2 |
| 12 | 数控型钢冷弯设备 | 工字钢钢架加工 | 套 | 1 | 2 |
| 13 | 数控八字筋生产线 | 格栅钢架加工 | 套 | 1 | 2 |
| 14 | 数控型钢拱架焊接机器人生产线 | 工字钢钢架加工 | 套 | 1 | 2 |
| 15 | 数控花拱架焊接机器人 | 格栅钢架加工 | 套 | 1 | 2 |
| 16 | 数控光纤激光切割机 | 钢架连接板、锚垫板切割及成孔 | 套 | 1 | 2 |
| 17 | 数控全自动小导管生产线 | 管棚、小导管加工 | 套 | 1 | 2 |
| 18 | 多功能数控弯箍机 | 衬砌箍筋加工 | 套 | 1 | 2 |
| 19 | 数控锯切套丝打磨生产线 | 隧道砂浆锚杆加工 | 套 | 1 | 2 |

附件 2：资格审查强制性资格条件

附录1 资格审查条件（资质最低要求）

|  |  |
| --- | --- |
| 合同包号 | 资格要求 |
| CG-1 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商。 |
| CG-2 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商。 |
| CG-3 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商。 |
| CG-4 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商或制造厂商的授权经销商/代理商 ；  3.如投标人为授权经销商/代理商，应提供拟供设备制造厂商对投标人年度的经销/代理授权许可材料。（不接受为本项目临时授权的经销/代理商）。 |
| CG-5 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商或制造厂商的授权经销商/代理商 ；  3.如投标人为授权经销商/代理商，应提供拟供设备制造厂商对投标人年度的经销/代理授权许可材料。（不接受为本项目临时授权的经销/代理商）。 |
| CG-6 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商或制造厂商的授权经销商/代理商 ；  3.如投标人为授权经销商/代理商，应提供拟供设备制造厂商对投标人年度的经销/代理授权许可材料。（不接受为本项目临时授权的经销/代理商）。 |
| CG-7 | 同时具备：  1.独立的法人资格，具备有效的营业执照；  2.投标人必须为设备制造厂商。 |

注：1、证明材料应附：企业法人营业执照复印件、企业法人身份证复印件、设备制造厂商证明文件（如投标人为授权经销商/代理商，应提供拟供设备制造厂商对投标人年度的经销/代理授权许可材料）及其他要求证书(各项证书封面、封底、空白页除外，应包括投标人名称、投标人其他相关信息、颁发机构名称、投标人信息变更情况等关键页在内)；

2、对于法人发生重组或变更的投标人，应在投标文件格式资格审查资料“投标人基本情况表”后附有法人重组或变更时相关部门的合法批件、变更时的企业法人营业执照等的变更记录扫描件。